

ALICUOTADOR Y CLASIFICADOR AUTOMÁTICO

Funcionalidades

- Realiza alícuotas automáticamente.
- Genera tubos secundarios etiquetados automáticamente según especificaciones.
- Clasifica el tubo primario y las alícuotas según reglas definidas por el usuario.
- El software permite configurar la comunicación y las reglas de alícuotación y clasificación para poder adaptarse a la forma de trabajar de cada laboratorio.

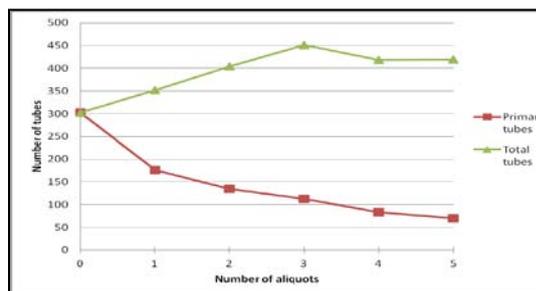


Características generales

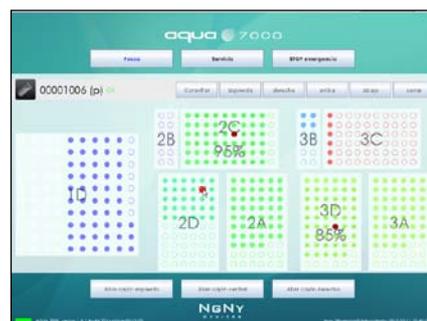
- Producción:
 - 450 tubos/hora
- 4 modos de funcionamiento:
 - Stand-alone
 - Con conexión a cadena automatizada
 - Con conexión a LIS
 - Con conexión a LIS y a cadena automatizada
- Zona de entrada/salida configurable:
 - Posibilidad de integrar diferentes tipos de rack
- Admite los tubos primarios más habituales en el mercado:
 - Altura 70 a 110 mm
 - Diámetro 12 a 16 mm
- Reconoce los códigos de barras más comunes en el sector
- Interfaz con el usuario mediante pantalla táctil
- Interfaz LIS: Host – Query (Bidireccional) o Lista de trabajo
- Estadísticas de funcionamiento detalladas
- Fácil instalación

Ventajas

- Mejora el flujo de trabajo y el rendimiento.
- Aumenta la eficacia, facilita la rutina diaria.
- Libera personal a tareas más productivas.
- Minimiza los errores de etiquetado, alícuotado y clasificación manual.
- Aumenta la bioseguridad, al no existir manipulación de la muestra.



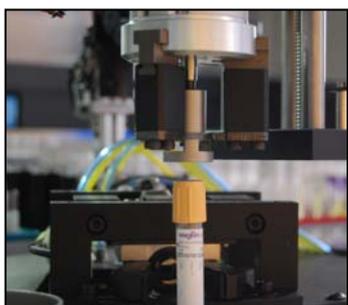
Zona entrada/salida



Pantalla de estado

Opcionales

- Destaponador
- Retaponador
- Módulo de visión artificial
- Dosificación en microplaca



Destaponador



Retaponador

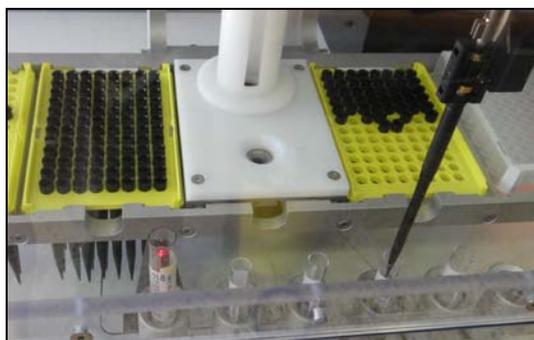


Alicuotación en microplata

Características alicuotación

- **1 a 9 alicuotas por tubo primario**

- Si es necesario realizar más de 9 alicuotas:
 - o El equipo genera todos los tubos secundarios etiquetados necesarios
 - o Crea las 9 primeras alicuotas
 - o Coloca el tubo primario + las 9 alicuotas creadas + los tubos secundarios creados (sin líquido) en la zona de incidencias para ser tratados manualmente.
- Si el volumen de líquido no es suficiente para crear todas las alicuotas:
 - o El equipo coloca el tubo primario + todos los tubos secundarios (con o sin líquido) creados en la zona de incidencias para ser tratados manualmente
 - o Posibilidad de configurar prioridades para que las alicuotas más críticas se creen primero.



Módulo alicuotador

- **Volúmenes alicuotas:**

- Mínimo: 0,05 ml, precisión 0,01 ml
- Se puede configurar un volumen muerto que se suma al volumen de cada alicuota
- 2 reglas posibles para la determinación del volumen de una alicuota:
 - o Volumen fijo en función del destino
 - o Volumen = suma de volúmenes de las técnicas analíticas asignadas
- Utilización de puntas desechables conductivas para asegurar la máxima precisión en los volúmenes.

- **2 posibilidades de entrada de tubos primarios:**

- Cajón (bandeja, por ejemplo el rack ADVIA®)
- Conexión a una cadena automatizada de trabajo.

- **Tubos secundarios:**

- Alimentación de tubos secundarios a granel
- Dimensiones: altura 75 mm, diámetro exterior 12 mm, diámetro interior 10 mm
- Etiquetado automático de tubos secundarios.
- Posibilidad de **configurar la etiqueta** y de añadir prefijos/sufijos
- Posibilidad de utilizar reglas expertas para la configuración del código de la etiqueta, por ejemplo:
 - o Si el código del tubo primario tiene 10 dígitos, borrar los 2 últimos. Sino, dejarlo entero.
 - o Si el código del tubo primario empieza por "17", sustituir el 17 por el 19

- **Clasificación:**

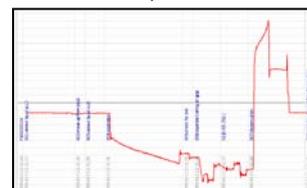
- Rápida y fácil configuración del lay-out de los destinos en la salida (hasta 30 destinos distintos)
- Capacidad de clasificación directa sobre racks de analizadores (hasta 30 geometrías distintas)

- Sistema de **detección de coágulos** y enrutamiento a la zona de incidencias para procesamiento manual.

- Sistema de **monitorización de presiones.**

- **Modos off-line:** posibilidad de crear reglas para trabajar sin conexión al LIS

- Por ejemplo: realizar 2 alicuotas de 0,5 ml y 0,3 ml a todos los tubos y clasificarlos en destinos 1 y 2

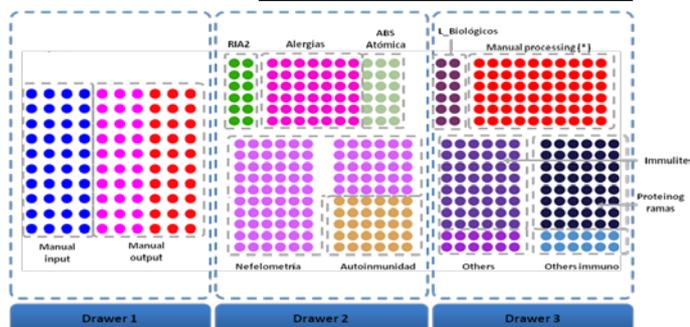


Monitorización de presiones



Características técnicas

- Autonomía puntas desechables: 480 tubos primarios
- Autonomía tubos secundarios: 500 tubos
- Capacidad de racks en función del tamaño de los mismos (versión estándar capacidad de 600 tubos en los racks)
- Nivel ruido <65dBA
- Vibración: inapreciable
- Limpieza: manual
- Alimentación eléctrica:
 - 230 V / 240 V monofásica, 50 Hz, 1.7 kW
- Alimentación neumática:
 - 5 bar, consumo aprox 12 NI/min
- Peso: 600 kg
- Dimensiones: 1870x900x1800 mm



Ejemplo configuración entrada/salida