

CUBE S – Datasheet

Lanzamiento 3.0

Gestión inteligente del flujo de trabajo
y clasificación de gradilla a gradilla en un diseño compacto y robusto



Puntos destacados

- Carga, registro y clasificación continuos de tubos desde/hacia gradillas.
- Seguimiento y trazado de tubos eficiente, basado en las pruebas pendientes y su prioridad.
- Alta adaptabilidad al flujo de trabajo del cliente.
- Detección automática de la ruta más eficiente del tubo gracias a la conexión dual al LIS y/o al middleware.
- Trazabilidad tubo por tubo para un archivo seguro.

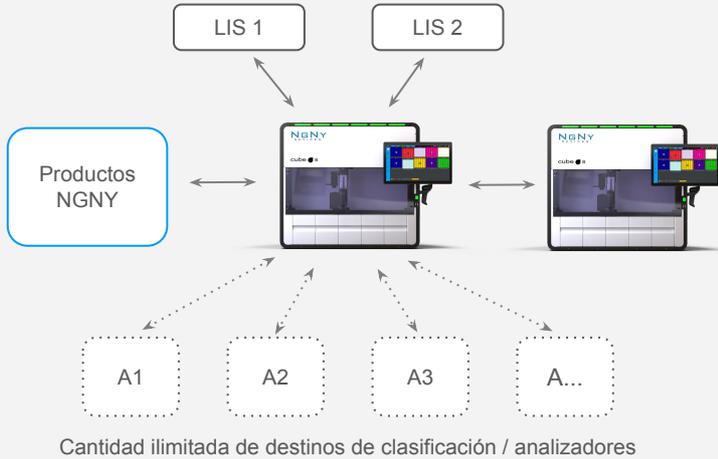
- 1 Luz indicadora de estado
- 2 Escáner de código de barras interno
- 3 Orientación del código de barras en la gradilla
- 4 Robot para clasificar tubos en gradillas
- 5 Zonas de entrada y de salida personalizables
- 6 Software integrado para una ruta inteligente del tubo
- 7 Pantalla táctil y software intuitivos
- 8 Gradilla de buffer con función de *repicking*
- 9 Opcional: escáner manual



Adaptabilidad

- Zona de entrada y salida personalizable. Se admite una amplia gama de tipos de gradilla.
- Cambio fácil entre combinaciones de gradilla.
- Compatible con los tubos primarios y tipos de códigos de barras más utilizados.
- Procesamiento de gradillas donde se mezclan tubos tapados y destapados.

Gestión inteligente de dos conexiones de LIS, middleware, etc. simultáneas

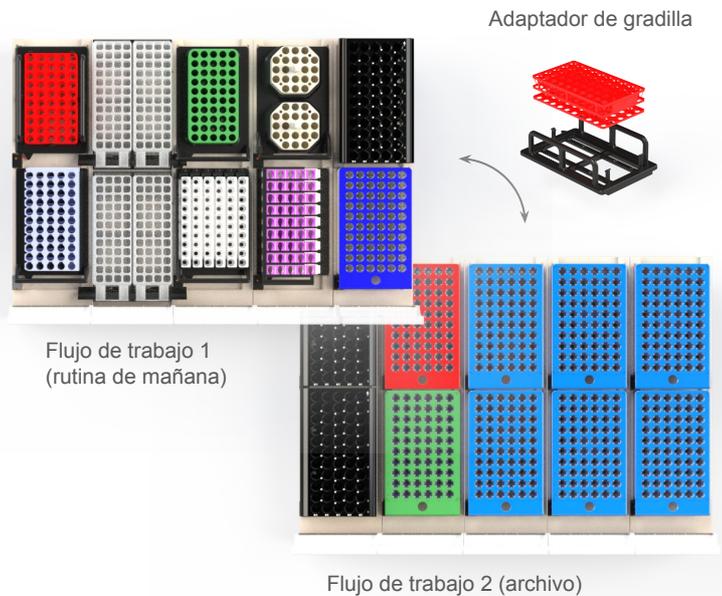


Gestión inteligente del flujo de trabajo

- Software integrado para una ruta inteligente y una elevada trazabilidad.
- Doble interfaz disponible para conectar dos LIS y/o middleware con un CUBE S.
- Se pueden conectar diversos sistemas CUBE y todos los productos de NGNY para que compartan una base de datos común.

Modos de funcionamiento

- Se pueden configurar diversos modos para cambiar entre diferentes flujos de trabajo a lo largo del día.
- Para cada modo se puede definir un número variable de gradillas de entrada y salida.
- Compatible con una amplia gama de adaptadores de gradilla.
- Los adaptadores de gradilla permiten cambiar de gradilla de forma fácil y rápida.



Especificaciones técnicas

Dimensiones (anchura x profundidad x altura)	1100 x 1050 x 1000 mm
Rendimiento hasta	700 tubos por hora
Capacidad de gradillas (estándar)	600 tubos
Zona personalizable de entrada/salida	Sí
Orientación del código de barras	Sí
Uso directo de gradillas de analizador	Sí
Carga de muestras	Procesamiento individual de tubos tapados y destapados
Tipos de código de barras aceptados	Code 39, Code 128, Interleaved 2 of 5, Codabar, Code 93
Nivel de ruido	< 65 dBA
Alimentación eléctrica	100 – 240 V 50 / 60 Hz 300 W
Peso	185 kg
Rango de temperaturas de operación	10 – 40°C
Conexión (fuente de información)	LIS / middleware etc.
Drivers de comunicación	ASTM / web service
Modo de conexión	Host – consulta o descarga
Normativa	Marcado CE, conforme con RoHS, REACH