

Datasheet

Release 3.0

Gestión inteligente del flujo de trabajo
y clasificación en un diseño compacto y robusto

Funciones destacadas

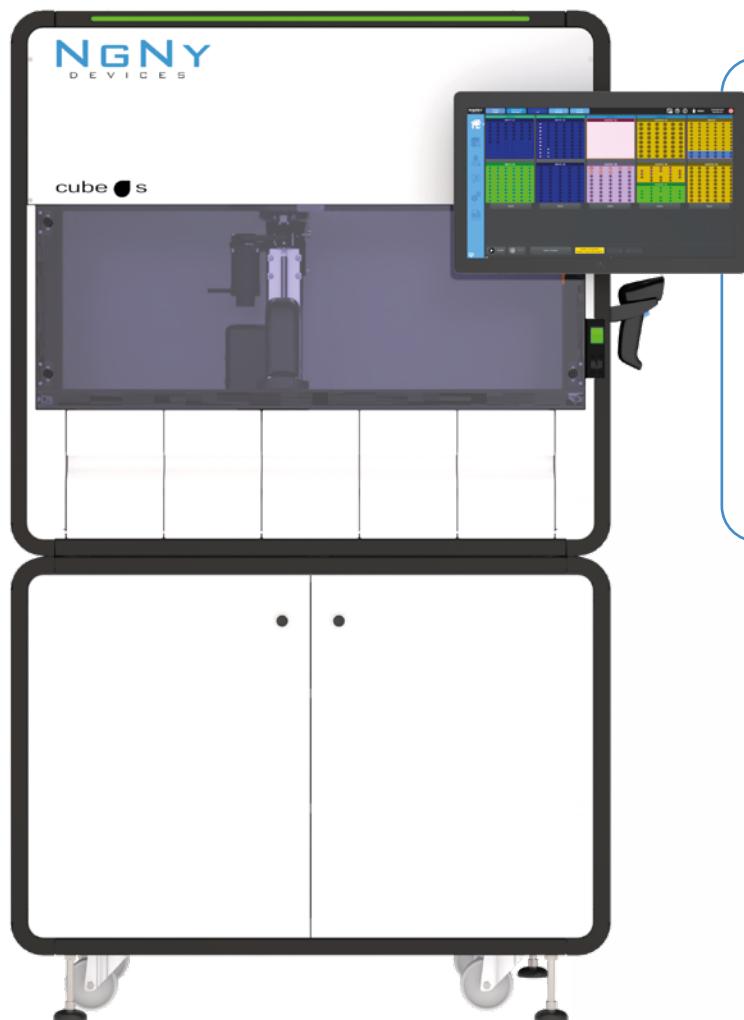
Carga, registro y clasificación continuos de tubos desde y hacia gradillas.

Seguimiento y trazabilidad de tubos eficiente, basados en las pruebas pendientes y su prioridad.

Gran adaptación al flujo de trabajo del laboratorio.

Detección automática de la ruta más eficiente del tubo gracias a la conexión dual al LIS y/o al middleware.

Trazabilidad individual tubo a tubo para un archivo seguro y fiable.



Adaptabilidad

Zona de entrada y salida personalizable.

Admite una amplia gama de tipos de gradilla.

Cambio fácil de combinaciones de gradillas.

Compatible con los tubos primarios y los tipos de códigos de barras más utilizados.

Procesamiento de gradillas con mezcla de tubos tapados y destapados.

1 Led indicador de estado

2 Lector de código de barras interno

3 Orientación del código de barras en la gradilla

4 Robot para clasificar tubos en gradillas

5 Zonas de entrada y salida personalizables

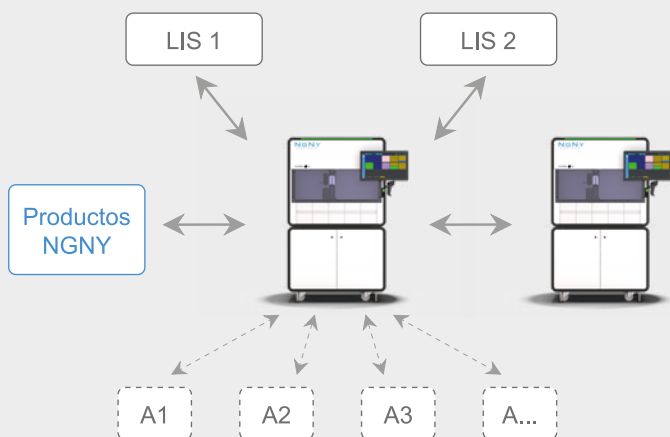
6 Software integrado para una ruta inteligente del tubo

7 Pantalla táctil y software intuitivos

8 Gradilla de buffer con función de repicking

9 Opcional: lector manual

Gestión inteligente de dos conexiones de LIS, middleware, etc. simultáneas



Cantidad ilimitada de destinos de clasificación / analizadores

Gestión inteligente del flujo de trabajo

Software integrado para una ruta inteligente y una elevada trazabilidad.

Doble interfaz disponible para conectar dos LIS y/o middleware con un CUBE S.

Se pueden conectar varios sistemas CUBE y todos los productos de NGNY para que compartan una única base de datos.

Modos de funcionamiento

Se pueden configurar múltiples modos para cambiar entre diferentes flujos de trabajo a lo largo del día.

Para cada modo se puede definir un número variable de gradillas de entrada y de salida.

Compatible directamente con una amplia gama de racks de analizador.

Los adaptadores de racks permiten cambiar de gradilla de forma fácil y rápida.



Flujo de trabajo 1 (rutina de mañana)

Flujo de trabajo 2 (archivo)

Especificaciones técnicas

Dimensiones	1.100 mm x 705 mm x 1.770 mm
Velocidad	hasta 700 tubos/hora
Capacidad	600 tubos (en gradillas estándar)
Zona personalizable de entrada/salida	Sí
Orientación del código de barras	Sí
Uso directo de racks de analizador	Sí
Carga de muestras	Tubos tapados y destapados indistintamente (pueden entrar mezclados)
Tipos de código de barras aceptados	Code 39, Code 128, Interleaved 2 of 5, Codabar, Code 93
Nivel de ruido	< 65 dBA
Alimentación eléctrica	100-240 V 50/60 Hz 300 W
Peso	185 kg
Rango de temperaturas de operación	10-40 °C
Conexión a fuentes de información	LIS / middleware, etc.
Drivers de comunicación	ASTM / web service
Modo de conexión	query o descarga
Normativa	Marcado CE y conforme a RoHS y REACH

NGNY
D E V I C E S

Activa tu ingenio
¡Conecta con NGNY!



Av. Cornellà, 144, planta 6
08950 Esplugues de Llobregat
(Barcelona)

info@ngny.tech
<https://www.ngny.tech>

NGNY garantiza la disponibilidad de recambios durante al menos 7 años desde la fecha de fabricación.
La vida útil estimada del equipo es de 7 años bajo condiciones normales de funcionamiento.